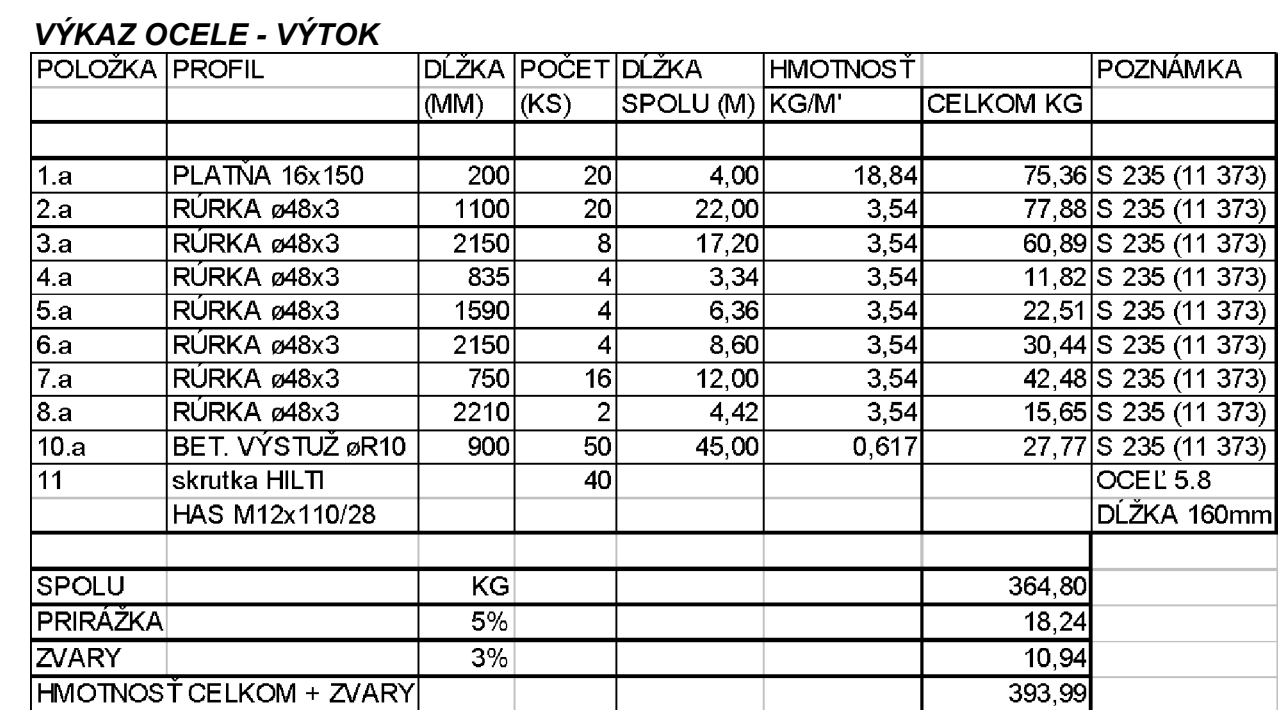
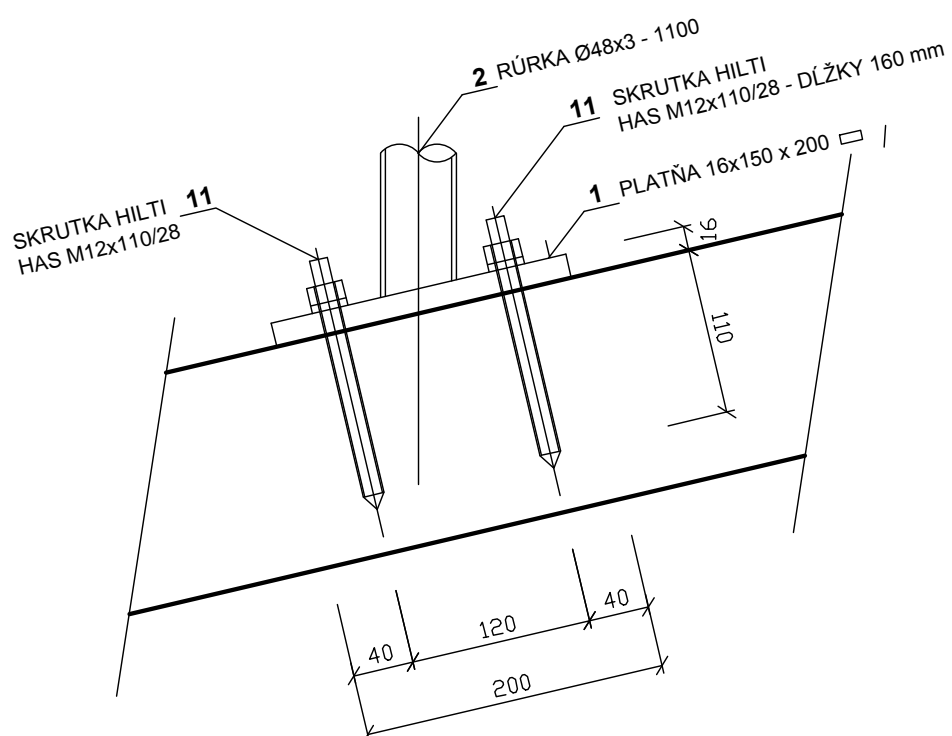


Výtok

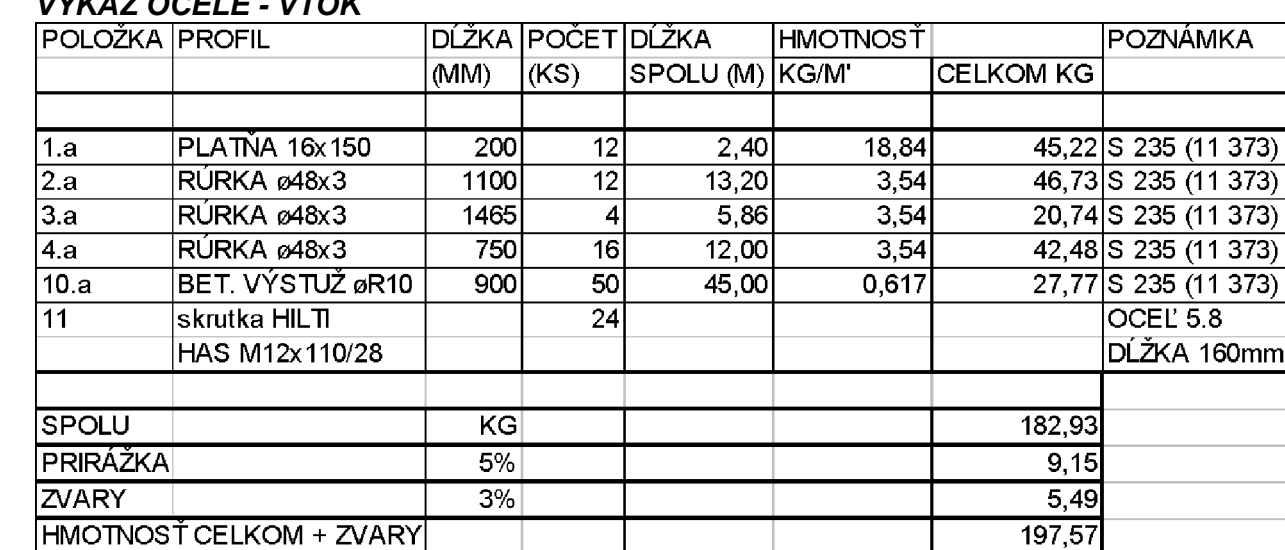


Betónová lávka



VÝKAZ OCELE - BETONOVÁ LÁVKA							
POLOŽKA	PROFIL	DLŽKA (MM)	POČET (KS)	DLŽKA SPOLU (M)	HĽMOTNOSŤ KG/M'	CELKOM KG	POZNÁMKA
1.a	PLATINA 16x150	200	18	3,60	18,84	67,82	S 235 (11 373)
2.a	RURKA ø48x3	1100	18	19,80	3,54	70,09	S 235 (11 373)
3.a	RURKA ø48x3	1575	24	37,80	3,54	133,81	S 235 (11 373)
4.a	RURKA ø48x3	1050	2	2,10	3,54	7,43	S 235 (11 373)
10.a	BET. VYUŠŤUČ øR10	900	126	113,40	0,617	69,97	S 235 (11 373)
11	skrutka HILTI HAS M12x110/28		36				OCEĽ 5.8 DLŽKA 160mm
SPOLU			KG			349,13	
PRÍRÁŽKA			5%			17,46	
ZVÁRY			3%			10,47	
HĽMOTNOSŤ CELKOM + ZVÁRY						377,06	

Vtok



KOTVENIE ZÁBRADLIA

CHEMICKÉ KOTVENIE – HILTI HIT-HY 150 + HAS M12x110/28

- TĚL HIT HY 150
- SKRUTKA HAS M12x110/28 (CELK. DLŽKA 160 mm). Č. VÝROBKU 66003
- HLBA OSAĎENIA KOVĚNÝCH SKRUTKÝ JE 110 mm
- HLBA VRTU JE 120 mm, PŘEMĚR VRTU JE 14mm
- PŘI APLIKACI MUSÍ BYT TEPELNĚ HMOTY MIN. 5 CM
- DOBA SPRACOVANIA HMOTY PŘI 5 ° C JE 13 MIN., DOBA SPRACOVANIA HMOTY PŘI 20 ° C JE 5 MIN.
- DOBA ZATVRZOVANIA HMOTY PŘI 5 ° C JE 90 MIN., DOBA ZATVRZOVANIA HMOTY PŘI 20 ° C JE 50 MIN.
- TĚL HLITÝ HY-HY150 APLIKOVAT DO VÝCIŠTENIA A VYFUKOVANIA OTVORU VRTU
- INJEKTAŽNÍ MALTU MOŽNO APLIKOVAT AJ DO VLHKÉHO BETONU

OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE :

- VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN 73 2601 "B"
- MATERIÁL - OCEĽ RADY 37 (11 373), S235
- ZVAROVACIE ELEKTRODY - E 44.72
- NÁTERY :
 - V DIELNI - 1x ZÁKLADNÝ NÁTER S 2000, RIEDIDLO 6001, ALT. 6000
 - PRI MONTÁŽI - 1x ZÁKLADNÝ NÁTER
 - +1x VRCHNÝ NÁTER

- TENTO VÝKRES NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU !

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv			
VYPRACOVÁV Ing.Peter TAMAŠKOVIČ	ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT Ing.Peter TAMAŠKOVIČ	CABEX s.r.o. Spoločnosť pre inžiniersku, projektovú, konštruktívnu a obchodnú činnosť Mlynské Nivy 70, 821 05 Bratislava Tel./fax: 02 / 58 270 324 E-mail: proj.cabex@nexusfrax.sk	
HLAVNÝ VÝKONNÝ PROJEKTU Ing. Peter CHLÁDEK	INVESTOR Slovenský vodohospodársky podnik š.p. Odštepný závod Piešťany		
KRAJ	NITRIANSKY		
<div style="text-align: center;"> Polder Čechy Státika </div>		POČET LST	644
		DÁTUM	10.2011
		STUPEŇ	DSP a RP
		ČÍS. ZAKAZKY	104/2011
		MEKRA	150
		SÚPRAVA	ČÍSLO PRÍLOHY
PRÍLOHA		E.2.4.7	
Zámočnícke výroby			